

## 厌氧培养箱的选择指南

厌氧细菌学是研究微观生态平衡的重要部分，在消化道菌群中 99%以上为厌氧菌。厌氧微生物的分离、培养、筛选，有利于发现更多有益功能的微生物，有利于进一步揭示厌氧微生物的特点特性，以及与宿主的营养、免疫和健康之间的关系。

随着对厌氧菌的认识不断深入，厌氧培养已越来越受到科研人员的关注。如何选择一款性能好的厌氧培养箱也越来越成为相关领域的热门话题。今天天美为您介绍选择厌氧培养箱的几个关键指标。

### 1. 厌氧状态稳定

- (1)气密性好，使操作与维持状态下，箱体内腔均处于稳定的厌氧水平；
- (2)操作孔设计合理，便于操作者双手进出箱体的同时，也减少了外界空气进入厌氧内腔的机会，确保手进手出时箱体内腔稳定的厌氧水平；
- (3)传递舱设计合理，在便于样品快速进出箱体的同时也减少了外界空气进入厌氧箱的机会，确保样品转移时箱体内腔稳定的厌氧水平；
- (4)高性能的材质，材质抗老化能力强的厌氧培养箱能减少因外壁老化开裂漏气风险，保证常规状态下的厌氧稳定。

### 2. 温度状态稳定

厌氧菌的培养应在稳定的温度环境中进行，厌氧培养箱的温度稳定直接影响了培养结果的可靠性。

### 3. 湿度稳定状态

厌氧菌的培养应在稳定的湿度环境中进行，过高或过低的湿度环境容易引起细菌非典型生物性状的出现，直接影响鉴定结果的判断。

另外，由于厌氧培养箱为密闭性内腔，大量的培养基水分蒸发容易引起冷凝水的产生，一方面产生生物污染，另一方面也容易使细菌菌落消失，导致培养失败。

### 4. 具有防污染能力

由于厌氧培养箱兼具操作与培养双重功能，内腔的消毒对于实验的成败至关重要。支持紫外线消毒和强氧化剂消毒功能是非常必要的。

### 5. 具有生物脱毒功能

所有的细菌包括厌氧菌在生长繁殖的过程中均会产生代谢废物，其中相当种类的厌氧菌能产生代谢废气。在密闭腔体内，代谢废气的浓度逐渐升高，最终抑制活菌生长繁殖。

有效的去除内腔的代谢废气（生物脱毒）是确保厌氧菌良好生长状态的重要保证。

天美(中国)科学仪器有限公司

北京市朝阳区天畅园7号楼(100107)

t 010-64010651

f 010-64060202

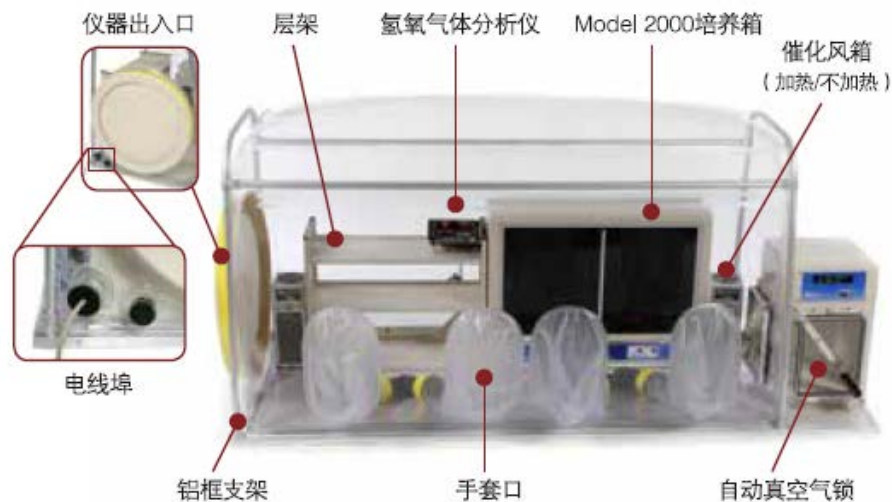
e techcomp@techcomp.cn

w www.techcomp.cn

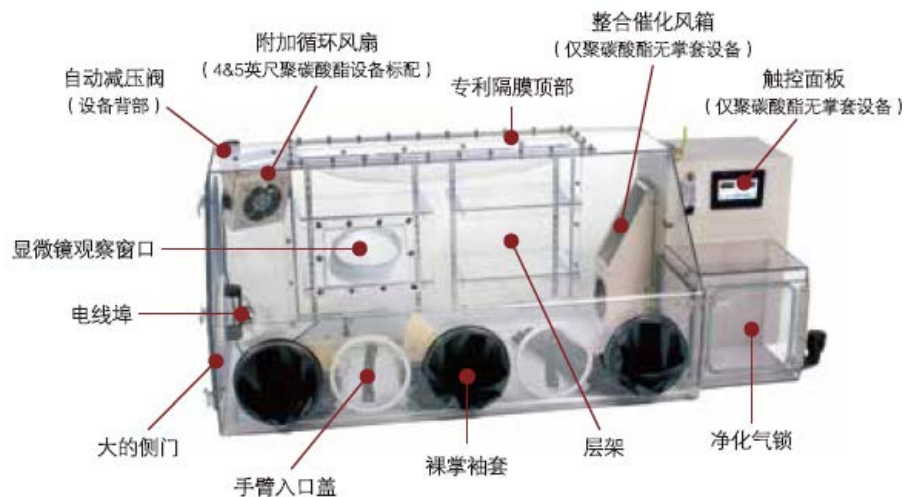
## 6. 裸手操作

使用接种环或接种针进行接种、转种、挑取单个菌落等微生物常规操作均需精细动作，操作人员对手感要求较高，故全手套的操作方式比起裸手操作来说非常不方便。

天美公司为您推荐具有近 50 年历史的 COY 厌氧培养箱，为您提供可靠、舒适的厌氧操作环境。



乙烯膜厌氧手套箱



聚碳酸酯厌氧手套箱

- 多种高性能箱体材料供您选择——质地柔软的乙烯膜、坚固耐用的聚碳酸酯；
- 气锁过度室设计——保障样品快速进出箱体，减少外界空气进入厌氧箱影响厌氧环境；
- 气体分析仪实时监测氢氧浓度，两种气体同时监测；
- 催化风箱保障箱体内稳定的培养温度环境，可选加热型，满足您的实验需求；

- 具备除湿设备防止生物污染的风险；
- 选配 H<sub>2</sub>S 除毒装置，防止代谢废物对箱体内培养物的影响；
- 裸手袖套方便进行精细操作；
- 可选内置培养箱，提供更精细的培养环境；
- 可选配紫外灯荧光灯，满足您的灭菌需求；

COY 模块化的结构及配件，满足您的各种实验需求。COY 厌氧手套箱是您厌氧培养实验的不二选择！

如有任何其它相关问题，请随时联系天美（中国）科学仪器有限公司。